

Foto: Stefan Öhberg



Järnsäkert vattenlager

Ny reservoar kan förse Åland med vatten under 1,5 dygn »

Nya Åland
Tisdag 13 September 2016

NYHETER|9

Ny reservoar rymmer sex miljoner liter dricksvatten

Om Ålands vattens reningsprocess fallerar räcker lagren i omkring ett halvt dygn. När den nya vattenreservoaren färdigställd har man istället omkring 1,5 dygn på sig att få igång reningsprocessen igen.

Den nya vattenreservoaren väntas vara klar i maj 2017. Nyan fick en rundtur på bygget vid Ålands vattens anläggning i Dalkarby Jomala tillsammans med planeringsingenjören vid Ålands vatten **Gottfrid Öhberg**, Byggfirma Hans Mattssons vd **Kjell Mattsson** och platschefen **Patrik Jörgenson**.

Vattenreservoaren kommer rymma 6000 kubikmeter vatten när den är klar. Det är sex miljoner liter. Reservoaren är till för att trygga vattenförsörjningen ifall reningsprocessen skulle fallera. Med nuvarande kapacitet skulle man klara vattenförsörjningen i ett halvt dygn. När den nya reservoaren tas i bruk nästa år har man istället ett och ett halvt dygn på sig att få ordning på reningsprocessen.

Vattnet får ej stå stilla

Reservoaren är tvådelad och vardera del rymmer 3000 kubikmeter vatten. Den är indelad i en inre och en yttre tank. Vattnet får inte stå stilla, utan allt vatten som skickas ut i riktning mot Mariehamn passerar först genom den yttre tanken och tillbaka till pumphuset invid reservoaren, sedan tar vattnet också ett varv i den inre tanken innan det går ut i nätet. När reservoaren är klar passerar alltså allt vatten som skickas ut i riktning mot Mariehamn reservoaren.



BOTTENPLATTA Från lyftkranens topp får man en överblick över vattenreservoaren. Den högra halvan av bottenplattan är färdigt armerad och ska gjutas med betong på onsdag. Foto: Stefan Öhberg

–Stillastående vatten är inte bra, säger Gottfrid Öhberg.

Läget i bygget just nu är så att man håller på med bottenplattan. På halva plattan har man lagt armeringsjärn och den är redo för gjutning. –På onsdag ska vi gjuta halva bottenplattan. Då kör betongbilar i skytteltrafik. 35 fullastade betongbilar behövs det, säger Kjell Mattsson.

Som ett vanligt hus

När reservoaren är klar kommer dess väggar vara 5,8 meter höga. Reservoaren är delvis under marken och

när den är färdig kommer den se ut som ett anspråkslöst hus likt de övriga vid Ålands vattens anläggningar. Innan tanken kan fyllas måste man göra ett täthetsprov. Det innebär att tanken fylls med vatten i 28 dagar och så mäter man och ser till att den är tät.

Vad är annorlunda med den här typen av projekt?

–Det är mycket armering och grov armering. Vi använder nästan bara 16–20 millimeters armeringsjärn. Att gjuta vattentätt är lite svårare. Man använder betong av lite högre klass och

90 ton

Ungefär så mycket armeringsjärn kommer behövas till bottenplattan.

alla gjutformar är specialgjorda för att vara vattentäta. Man måste vara noggrannare, säger Kjell Mattsson.

Förhöjd säkerhet

Gottfrid Öhberg berättar att anledningen till att man investerar i den nya reservoaren är att den förhöjer

1,5 dygn

beräknas vattnet i reservoaren räcka om det blir stopp i produktionen.

säkerheten på vattenförsörjningen. Reservoaren har varit med i långtidsplaneringen sedan 2012, men projekteringen började 2015.

–Den ger oss en större buffert ifall reningsprocessen skulle fallera, säger Gottfrid Öhberg.

Reningsprocessen fallerar

inte i sin helhet. Vanligare är att reningen inte går på full effekt. Det kan bero på att en filterlinje är utslagen eller att en pump går sönder.

Hur står sig Ålands vatteninfrastruktur jämfört med andra ställen?

–Efter det här bygget är vi nog i framkant när det gäller lager, säger Gottfrid Öhberg.



TEXT:
Frans Jansson
frans.jansson@nyan.ax
tfn 528 444



FOTO:
Stefan Öhberg
stefan.ohberg@nyan.ax
tfn 528 407



RUNDTUR Nyan fick en rundtur på bygget. Kjell Mattsson, Gottfrid Öhberg och Patrik Jörgenson visar upp de grova armeringsjärnen som används till vattenreservoarens bottenplatta.



GIJTNING På onsdag gjuts den halvan av bottenplattan som är närmast i bild. Till gjutningen krävs 35 fullastade betongbilar.



ARMERINGSJÄRN Till bottenplattan behövs 90 ton armeringsjärn. Det berättar Kjell Mattsson som står längst till vänster. Till höger om honom står Gottfrid Öhberg och Patrik Jörgenson.